

<b>Akku-Geräte</b>	Art.- Nr.	Pauschale	Inspektionsumfang
Presskid	36000	II	
AAP101	42440	II	
AXI101	42450	II	
AFP101	40837	II	1.Überprüfen des Ladegerätes
ACO102	44000	II	- Elektrische Prüfung nach UVV gem. § 5 BGV A3 und DIN VDE 0701 / 0702
AFP201	40373	II	- Sichtprüfung / mechanische Kontrolle / elektrische Sicherheit
AFP202	43600	II	2. Prüfung Pressgerät
ACO1	33980	II	- Elektromechanische- / Hydraulische Prüfung
ACO201	39800	II	- Funktionsprüfung, Auslesen des Fahrtenbuchs
ACO202	43150	II	- Druckprüfung
AFP3	33000	III	- mechanische Prüfung
ACO3	36130	III	- Geräteabnahmekennzeichnung
ACO401+ZB	43280	V	3. Akku Leistungsprüfung
<b>Netz- Geräte</b>	Art.- Nr.	Pauschale	Inspektionsumfang
EFP1	3370	II	
EFP2	32300	II	
EFP201	39429	II	1.Überprüfen des Pressgerätes
EFP201 plus	41507	II	- Elektrische Prüfung nach UVV gem. § 5 BGV A3 und DIN VDE 0701 / 0702
EFP202	43550	II	- Sichtprüfung / mechanische Kontrolle / elektrische Sicherheit
ECO1	33981	II	2 Prüfung Pressgerät
ECO201	39950	II	- Elektromechanische- / Hydraulische Prüfung
ECO202	43400	II	- Funktionsprüfung, Auslesen des Fahrtenbuchs
EFP3	32520	III	- Druckprüfung
ECO3	38000	III	- mechanische Prüfung
ECO301	40530	III	- Geräteabnahmekennzeichnung
<b>HCPS</b>	Art.- Nr.	Pauschale	Inspektionsumfang
			1.Überprüfen des Pressgerätes
			- Elektrische Prüfung nach UVV gem. § 5 BGV A3 und DIN VDE 0701 / 0702
			- Sichtprüfung / mechanische Kontrolle / elektrische Sicherheit
Hydraulikpumpe HA5	31320	II	2. Hydraulische / Mechanische Prüfung von HA5 und HCP
			- Ölstandskontrolle, Visuelle Prüfung auf Ölleckagen
			- Prüfen des Abschaltdruckes mit Prüfmanometer
Zylinder HCP	31630	II	- Prüfung der Pressautomatik
			- Hydraulikzylinder Reinigen; alle beweglichen Teile mit silikonfreiem Öl einsprühen; die Führungsleisten mit silikonfreiem Fett einfetten;Schaltabstand des Näherungsschalters kontrollieren
			- Geräteabnahmekennzeichnung
<b>Pressbacken</b>	Art.- Nr.	Pauschale	Inspektionsumfang
Pressbacke, Presskid		I	
Pressbacke, AFP101		I	- Reinigen der Pressbacke
EFP1 / EFP2 (NW12-54)		I	- Visuelle Prüfung auf Beschädigung
ECO / ACO1 (NW12-35)		I	- Verschleißprüfung ggf. mit Pressbackenprüfvorrichtung
ECOtec (NW12-35)		I	- Reinigung der Presskontur und Visuelle Prüfung auf Beschädigung
Mepla (NW16-50)		I	- Einfetten der Pressbacke mit silikonfreiem Öl
			- Überprüfen der Schraubenverbindungen mit Drehmomentschlüssel
			- Kontrolle der Backenhebel auf Leichtgängigkeit und Gleichlauf
			- Geräteabnahmekennzeichnung
Pressmax, mit BSS, (NW12-35)		I	- Reinigen der Pressbacke
			- Visuelle Prüfung auf Beschädigung
			- (Funktionsprüfung des Backenschließensors)
			- Reinigung der Presskontur und Visuelle Prüfung auf Beschädigung
Pressmax, ohne BSS, (NW12-35)		I	- Einfetten der Pressbacke mit silikonfreiem Öl
			- Überprüfen der Schraubenverbindungen mit Drehmomentschlüssel
			- Kontrolle der Backenhebel auf Leichtgängigkeit und Gleichlauf
			- Geräteabnahmekennzeichnung
<b>Grundbacken</b>	Art.- Nr.	Pauschale	Inspektionsumfang
Grundbacke, AFP101	41815	I	- Reinigen der Pressbacke
			- Visuelle Prüfung auf Beschädigung
Grundbacke, Presskid	37138	I	- Feststellstift der Presseinsätze kontrollieren
			- Einfetten der Pressbacke mit silikonfreiem Öl
Grundbacke, kompatibel	34071	I	- Überprüfen der Schraubenverbindungen mit Drehmomentschlüssel
			- Kontrolle der Backenhebel auf Leichtgängigkeit und Gleichlauf
			- Geräteabnahmekennzeichnung
Presseinsätze		IV	- Reinigen der Presseinsätze
			- Visuelle Prüfung auf Beschädigung
Aufweitkopf / Pressjoch			- Einsetzen der Presseinsätze in eine Grundbacke

Zwischenbacken	Art.- Nr.	Pauschale	Inspektionsumfang
ZB201 / ZB203	31980	I	- Reinigen der Pressbacke - Visuelle Prüfung auf Beschädigung
Mepla 63	17486	I	- Funktionsprüfung - Einfetten der Pressbacke mit silikonfreiem Öl
Mepla 75	17487	I	- Überprüfen der Schraubverbindungen mit Drehmomentschlüssel - Kontrolle der Backenhebel auf Leichtgängigkeit und Gleichlauf - Geräteabnahmekennzeichnung
ZB301	34741	II	- Reinigen der Pressbacke - Visuelle Prüfung auf Beschädigung
ZB302 / ZB303	33210	II	- Funktionsprüfung des Backenschließensors, - Überprüfung Kontaktplattenabstand
ZB321 / ZB323	37156	II	- Einfetten der Pressbacke mit silikonfreiem Öl - Überprüfen der Schraubverbindungen
ZB322 / ZB324	35530	II	- Kontrolle der Backenhebel auf Leichtgängigkeit - Geräteabnahmekennzeichnung
Pressschlingen	Art.- Nr.	Pauschale	Inspektionsumfang
NW 42 / NW 54 / Snap On		I	- Reinigen der Pressschlinge - Visuelle Prüfung auf Beschädigung
NW 64 / Snap On		II	- Kontaktstoßelabstand der Bolzen kontrollieren - Einfetten der Pressschlinge mit silikonfreiem Öl
NW 67 / Snap On		II	- Überprüfen der Schraubverbindungen und Schlingerverschluß - Kontrolle der Gleitsegmente auf Leichtgängigkeit . Markierungsstriche auf den
Mepla 63	17484	II	- Gleitsegmenten und den Schalen müssen in der Ausgangsposition eine Linie bilden.
Mepla 75	17485	II	- Geräteabnahmekennzeichnung
NW 76,1		II	- Reinigen der Pressschlinge
NW 88,9		II	- Visuelle Prüfung auf Beschädigung
NW 108		II	- Kontaktstoßelabstand der Bolzen kontrollieren - Einfetten der Pressschlinge mit silikonfreiem Öl
NW 76,1 / 401	43276	II	- Überprüfen der Schraubverbindungen und Schlingerverschluß - Kontrolle der Gleitsegmente auf Leichtgängigkeit. Markierungsstriche auf den
NW 88,9 / 401	43277	II	- Gleitsegmenten und den Schalen müssen in der Ausgangsposition eine Linie bilden.
NW 108 / 401	43278	II	- Geräteabnahmekennzeichnung
NW 65 ( HCPS )	31530	II	- Reinigen der Pressschlinge - Visuelle Prüfung auf Beschädigung
NW 80 ( HCPS )	31520	II	- Einfetten der Pressschlinge mit silikonfreiem Öl - Überprüfen der Schraubverbindungen und Schlingerverschluß
NW100 ( HCPS )	31510	II	- Kontrolle der Gleitsegmente auf Leichtgängigkeit . Markierungsstriche auf den - Gleitsegmenten und den Schalen müssen in der Ausgangsposition eine Linie bilden. - Geräteabnahmekennzeichnung
Zubehör	Art.- Nr.	Pauschale	Inspektionsumfang
Rohrentgrater RE1	30360	II	1. Überprüfen des Rohrentgraters - Elektrische Prüfung nach UVV gem. § 5 BGV A3 und DIN VDE 0701 / 0702 - Sichtprüfung / mechanische Kontrolle / elektrische Sicherheit 2. Elektromechanische Prüfung Rohrentgrater - Funktionsprüfung - Kontrolle des Fräserkopfes auf Verschleiß - mechanische Prüfung - Geräteabnahmekennzeichnung

## Inspektionskosten :

Pauschale	Preis	Artikelnummer	Pauschale	Preis	Artikelnummer
Type I	14,50 €	10101W	Type III	43,50 €	10103W
Type II	29,00 €	10102W	Type IV	2,50 €	10104W
Type V	58,00 €	10105W			

**Montageeinheiten:** Reparaturen bei Novopress Artikelnummer 10000 16,00 € pro. 0,25 Std.

**zzgl. der zum Zeitpunkt der Lieferung gültigen Mehrwertsteuer**  
**Die Inspektionspauschalen sind gültig für das Jahr 2012**