

Akku-Geräte	Art.- Nr.	Pauschale	Wartungsumfang
Presskid	36000	II	
AAP101/102	42440	II	
AXI101/102	42450	II	
AFP101	40837	II	
ACO102	44000	II	
ACO103/153	4700080	II	1. Überprüfen des Ladegerätes
ACO152	45000	II	- Elektrische Prüfung nach UVV gem. § 5 BGV A3 und DIN VDE 0701 / 0702
AFP201	40373	II	- Sichtprüfung / mechanische Kontrolle / elektrische Sicherheit
AFP202	43600	II	2. Prüfung Pressgerät
ACO1	33980	II	- Elektromechanische- / Hydraulische Prüfung
ACO201	39800	II	- Funktionsprüfung, Auslesen des Fahrtenbuchs
ACO202/202XL	43150/45381	II	- Druckprüfung
ACO203/203XL	4600080/46950	II	- mechanische Prüfung
AFP3	33000	III	- Geräteabnahmekennzeichnung
ACO3	36130	III	3. Akku Leistungsprüfung
ACO403	4840080	V	
ACO401+ZB	43280	V	
Netz- Geräte	Art.- Nr.	Pauschale	Wartungsumfang
EFP1	3370	II	
EFP2	32300	II	
EFP201	39429	II	1. Überprüfen des Pressgerätes
EFP201 plus	41507	II	- Elektrische Prüfung nach UVV gem. § 5 BGV A3 und DIN VDE 0701 / 0702
EFP202	43550	II	- Sichtprüfung / mechanische Kontrolle / elektrische Sicherheit
EFP203	47090	II	2. Prüfung Pressgerät
ECO1	33981	II	- Elektromechanische- / Hydraulische Prüfung
ECO201	39950	II	- Funktionsprüfung, Auslesen des Fahrtenbuchs
ECO202/203	43400/46900	II	- Druckprüfung
EFP3	32520	III	- mechanische Prüfung
ECO3	38000	III	- Geräteabnahmekennzeichnung
ECO301	40530	III	
HCPS	Art.- Nr.	Pauschale	Wartungsumfang
			1. Überprüfen des Pressgerätes
			- Elektrische Prüfung nach UVV gem. § 5 BGV A3 und DIN VDE 0701 / 0702
			- Sichtprüfung / mechanische Kontrolle / elektrische Sicherheit
Hydraulikpumpe HA5	31320	II	2. Hydraulische / Mechanische Prüfung von HA5 und HCP
			- Ölstandskontrolle, Visuelle Prüfung auf Ölleckagen
			- Prüfen des Abschaltdruckes mit Prüfmanometer
Zylinder HCP	31630	II	- Prüfung der Pressautomatik
			- Hydraulikzylinder Reinigen; alle beweglichen Teile mit silikonfreiem Öl einsprühen; die Führungsleisten mit silikonfreiem Fett einfetten; Schaltabstand des Näherungsschalters kontrollieren
			- Geräteabnahmekennzeichnung
Pressbacken	Art.- Nr.	Pauschale	Wartungsumfang
Pressbacke, Presskid		I	- Reinigen der Pressbacke
Pressbacke, AFP101		I	- Visuelle Prüfung auf Beschädigung
EFP1 / EFP2 (NW12-54)		I	- Verschleißprüfung ggf. mit Pressbackenprüfvorrichtung
ECO / ACO1 (NW12-35)		I	- Reinigung der Presskontur und Visuelle Prüfung auf Beschädigung
ECOtec (NW12-35)		I	- Einfetten der Pressbacke mit silikonfreiem Öl
Mepla (NW16-50)		I	- Überprüfen der Schraubenverbindungen mit Drehmomentschlüssel
			- Kontrolle der Backenhebel auf Leichtgängigkeit und Gleichlauf
			- Geräteabnahmekennzeichnung
Pressmax, mit BSS, (NW12-35)		I	- Reinigen der Pressbacke
			- Visuelle Prüfung auf Beschädigung
			- (Funktionsprüfung des Backenschließensors)
Pressmax, ohne BSS, (NW12-35)		I	- Reinigung der Presskontur und Visuelle Prüfung auf Beschädigung
			- Einfetten der Pressbacke mit silikonfreiem Öl
			- Überprüfen der Schraubenverbindungen mit Drehmomentschlüssel
			- Kontrolle der Backenhebel auf Leichtgängigkeit und Gleichlauf
			- Geräteabnahmekennzeichnung
Grundbacken	Art.- Nr.	Pauschale	Wartungsumfang
Grundbacke, AFP101	41815	I	- Reinigen der Pressbacke
			- Visuelle Prüfung auf Beschädigung
			- Feststellstift der Presseinsätze kontrollieren

Grundbacke, Presskid	37138	I	- Einfetten der Pressbacke mit silikonfreiem Öl
Grundbacke, kompatibel	34071	I	- Überprüfen der Schraubenverbindungen mit Drehmomentschlüssel
Presseinsätze		IV	- Kontrolle der Backenhebel auf Leichtgängigkeit und Gleichlauf
Aufweitkopf / Pressjoch			- Geräteabnahmekennzeichnung
<b>Zwischenbacken</b>	<b>Art.- Nr.</b>	<b>Pauschale</b>	<b>Wartungsumfang</b>
ZB201 / ZB203	31980	I	- Reinigen der Pressbacke
ZB221 / ZB222		I	- Visuelle Prüfung auf Beschädigung
Mepla 63	17486	I	- Funktionsprüfung
Mepla 75	17487	I	- Einfetten der Pressbacke mit silikonfreiem Öl
			- Überprüfen der Schraubverbindungen mit Drehmomentschlüssel
			- Kontrolle der Backenhebel auf Leichtgängigkeit und Gleichlauf
			- Geräteabnahmekennzeichnung
ZB301	34741	II	- Reinigen der Pressbacke
ZB302 / ZB303	33210	II	- Visuelle Prüfung auf Beschädigung
ZB321 / ZB323	37156	II	- Funktionsprüfung des Backenschließensors,
ZB322 / ZB324	35530	II	- Überprüfung Kontaktplattenabstand
			- Einfetten der Pressbacke mit silikonfreiem Öl
			- Überprüfen der Schraubenverbindungen
			- Kontrolle der Backenhebel auf Leichtgängigkeit
			- Geräteabnahmekennzeichnung
<b>Pressschlingen</b>	<b>Art.- Nr.</b>	<b>Pauschale</b>	<b>Wartungsumfang</b>
NW 42 / NW 54 / Snap On		I	- Reinigen der Pressschlinge
NW 64 / Snap On		II	- Visuelle Prüfung auf Beschädigung
NW 67 / Snap On		II	- Kontaktstoßelabstand der Bolzen kontrollieren
Mepla 63	17484	II	- Einfetten der Pressschlinge mit silikonfreiem Öl
Mepla 75	17485	II	- Überprüfen der Schraubenverbindungen und Schlingenverschluß
			- Kontrolle der Gleitsegmente auf Leichtgängigkeit . Markierungsstriche auf den
			- Gleitsegmenten und den Schalen müssen in der Ausgangsposition eine Linie
			- bilden.
			- Geräteabnahmekennzeichnung
NW 76,1		II	- Reinigen der Pressschlinge
NW 88,9		II	- Visuelle Prüfung auf Beschädigung
NW 108		II	- Kontaktstoßelabstand der Bolzen kontrollieren
NW 76,1 / 401	43276	II	- Einfetten der Pressschlinge mit silikonfreiem Öl
NW 88,9 / 401	43277	II	- Überprüfen der Schraubenverbindungen und Schlingenverschluß
NW 108 / 401	43278	II	- Kontrolle der Gleitsegmente auf Leichtgängigkeit . Markierungsstriche auf den
			- Gleitsegmenten und den Schalen müssen in der Ausgangsposition eine Linie
			- bilden.
			- Geräteabnahmekennzeichnung
NW 65 ( HCPS )	31530	II	- Reinigen der Pressschlinge
NW 80 ( HCPS )	31520	II	- Visuelle Prüfung auf Beschädigung
NW100 ( HCPS )	31510	II	- Einfetten der Pressschlinge mit silikonfreiem Öl
			- Überprüfen der Schraubenverbindungen und Schlingenverschluß
			- Kontrolle der Gleitsegmente auf Leichtgängigkeit . Markierungsstriche auf den
			- Gleitsegmenten und den Schalen müssen in der Ausgangsposition eine Linie
			- bilden.
			- Geräteabnahmekennzeichnung
<b>Zubehör</b>	<b>Art.- Nr.</b>	<b>Pauschale</b>	<b>Wartungsumfang</b>
Rohrentgrater RE1	30360	II	1.Überprüfen des Rohrentgraters
			- Elektrische Prüfung nach UVV gem. § 5 BGV A3 und DIN VDE 0701 / 0702
			- Sichtprüfung / mechanische Kontrolle / elektrische Sicherheit
			2. Elektromechanische Prüfung Rohrentgrater
			- Funktionsprüfung
			- Kontrolle des Fräserkopfes auf Verschleiss
			- mechanische Prüfung
			- Geräteabnahmekennzeichnung

**Wartungspauschalen RVT:**

Pauschale	Preis	Artikelnummer	Pauschale	Preis	Artikelnummer
Type I	16,00 €	10101W	Type III	48,00 €	10103W
Type II	32,00 €	10102W	Type IV	3,00 €	10104W
Type V	64,00 €	10105W			

**Montageeinheiten:** Reparaturen bei Novopress Artikelnummer SP025 17,00 € / 0,25 Std

**zzgl. der zum Zeitpunkt der Lieferung gültigen Mehrwertsteuer**

**Wartungspauschalen sowie die Arbeitszeit und Montageeinheiten sind nicht Rabattfähig**

**Gültigkeit für das Jahr 2021**