

Akku-Geräte	Art.- Nr.	Pauschale	Wartungsumfang
Presskid	36000	II	
AAP101/102	42440	II	
AXI101/102	42450	II	
AFP101	40837	II	1.Überprüfen des Ladegerätes
ACO102	44000	II	- Elektrische Prüfung nach UVV gem. § 5 BGV A3 und DIN VDE 0701 / 0702
AFP201	40373	II	- Sichtprüfung / mechanische Kontrolle / elektrische Sicherheit
AFP202	43600	II	2. Prüfung Pressgerät
ACO1	33980	II	- Elektromechanische- / Hydraulische Prüfung
ACO201	39800	II	- Funktionsprüfung, Auslesen des Fahrtenbuchs
ACO202/203/XL	43150	II	- Druckprüfung
AFP3	33000	III	- mechanische Prüfung
ACO3	36130	III	- Geräteabnahmekennzeichnung
ACO401+ZB	43280	V	3. Akku Leistungsprüfung
Netz- Geräte	Art.- Nr.	Pauschale	Wartungsumfang
EFP1	3370	II	
EFP2	32300	II	
EFP201	39429	II	1.Überprüfen des Pressgerätes
EFP201 plus	41507	II	- Elektrische Prüfung nach UVV gem. § 5 BGV A3 und DIN VDE 0701 / 0702
EFP202	43550	II	- Sichtprüfung / mechanische Kontrolle / elektrische Sicherheit
ECO1	33981	II	2 Prüfung Pressgerät
ECO201	39950	II	- Elektromechanische- / Hydraulische Prüfung
ECO202/203	43400	II	- Funktionsprüfung, Auslesen des Fahrtenbuchs
EFP3	32520	III	- Druckprüfung
ECO3	38000	III	- mechanische Prüfung
ECO301	40530	III	- Geräteabnahmekennzeichnung
HCPS	Art.- Nr.	Pauschale	Wartungsumfang
			1.Überprüfen des Pressgerätes
			- Elektrische Prüfung nach UVV gem. § 5 BGV A3 und DIN VDE 0701 / 0702
			- Sichtprüfung / mechanische Kontrolle / elektrische Sicherheit
Hydraulikpumpe HA5	31320	II	2. Hydraulische / Mechanische Prüfung von HA5 und HCP
			- Ölstandskontrolle, Visuelle Prüfung auf Ölleckagen
			- Prüfen des Abschaltdruckes mit Prüfmanometer
Zylinder HCP	31630	II	- Prüfung der Pressautomatik
			- Hydraulikzylinder Reinigen; alle beweglichen Teile mit silikonfreiem
			- Öl einsprühen; die Führungsleisten mit silikonfreiem Fett
			- einfetten; Schaltabstand des Näherungsschalters kontrollieren
			- Geräteabnahmekennzeichnung
Pressbacken	Art.- Nr.	Pauschale	Wartungsumfang
Pressbacke, Presskid		I	
Pressbacke, AFP101		I	- Reinigen der Pressbacke
EFP1 / EFP2 (NW12-54)		I	- Visuelle Prüfung auf Beschädigung
ECO / ACO1 (NW12-35)		I	- Verschleißprüfung ggf. mit Pressbackenprüfvorrichtung
ECOtec (NW12-35)		I	- Reinigung der Presskontur und Visuelle Prüfung auf Beschädigung
Mepla (NW16-50)		I	- Einfetten der Pressbacke mit silikonfreiem Öl
			- Überprüfen der Schraubenverbindungen mit Drehmomentschlüssel
			- Kontrolle der Backenhebel auf Leichtgängigkeit und Gleichlauf
			- Geräteabnahmekennzeichnung
Pressmax, mit BSS, (NW12-35)		I	- Reinigen der Pressbacke
			- Visuelle Prüfung auf Beschädigung
			- (Funktionsprüfung des Backenschließensors)
Pressmax, ohne BSS, (NW12-35)		I	- Reinigung der Presskontur und Visuelle Prüfung auf Beschädigung
			- Einfetten der Pressbacke mit silikonfreiem Öl
			- Überprüfen der Schraubenverbindungen mit Drehmomentschlüssel
			- Kontrolle der Backenhebel auf Leichtgängigkeit und Gleichlauf
			- Geräteabnahmekennzeichnung
Grundbacken	Art.- Nr.	Pauschale	Wartungsumfang
Grundbacke, AFP101	41815	I	- Reinigen der Pressbacke
			- Visuelle Prüfung auf Beschädigung
Grundbacke, Presskid	37138	I	- Feststellstift der Presseinsätze kontrollieren
			- Überprüfen der Schraubenverbindungen mit Drehmomentschlüssel
Grundbacke, kompatibel	34071	I	- Kontrolle der Backenhebel auf Leichtgängigkeit und Gleichlauf
			- Geräteabnahmekennzeichnung
Presseinsätze		IV	- Reinigen der Presseinsätze
Aufweitkopf / Pressjoch			- Visuelle Prüfung auf Beschädigung
			- Einsetzen der Presseinsätze in eine Grundbacke

Zwischenbacken	Art.- Nr.	Pauschale	Wartungsumfang
ZB201 / ZB203	31980	I	- Reinigen der Pressbacke
ZB221 / ZB222			- Visuelle Prüfung auf Beschädigung
Mepla 63	17486	I	- Funktionsprüfung
Mepla 75	17487		- Einfetten der Pressbacke mit silikonfreiem Öl
			- Überprüfen der Schraubverbindungen mit Drehmomentschlüssel
			- Kontrolle der Backenhebel auf Leichtgängigkeit und Gleichlauf
			- Geräteabnahmekennzeichnung
ZB301	34741	II	- Reinigen der Pressbacke
ZB302 / ZB303	33210	II	- Visuelle Prüfung auf Beschädigung
ZB321 / ZB323	37156	II	- Funktionsprüfung des Backenschließensors,
ZB322 / ZB324	35530	II	- Überprüfung Kontaktplattenabstand
			- Einfetten der Pressbacke mit silikonfreiem Öl
			- Überprüfen der Schraubenverbindungen
			- Kontrolle der Backenhebel auf Leichtgängigkeit
			- Geräteabnahmekennzeichnung
Pressschlingen	Art.- Nr.	Pauschale	Wartungsumfang
NW 42 / NW 54 / Snap On		I	- Reinigen der Pressschlinge
NW 64 / Snap On		II	- Visuelle Prüfung auf Beschädigung
NW 67 / Snap On		II	- Kontaktstoßelabstand der Bolzen kontrollieren
Mepla 63	17484	II	- Einfetten der Pressschlinge mit silikonfreiem Öl
Mepla 75	17485	II	- Überprüfen der Schraubenverbindungen und Schlingenverschuß
			- Kontrolle der Gleitsegmente auf Leichtgängigkeit . Markierungsstriche auf den
			- Gleitsegmenten und den Schalen müssen in der Ausgangsposition eine Linie
			- bilden.
			- Geräteabnahmekennzeichnung
NW 76,1		II	- Reinigen der Pressschlinge
NW 88,9		II	- Visuelle Prüfung auf Beschädigung
NW 108		II	- Kontaktstoßelabstand der Bolzen kontrollieren
NW 76,1 / 401	43276	II	- Einfetten der Pressschlinge mit silikonfreiem Öl
NW 88,9 / 401	43277	II	- Überprüfen der Schraubenverbindungen und Schlingenverschuß
NW 108 / 401	43278	II	- Kontrolle der Gleitsegmente auf Leichtgängigkeit . Markierungsstriche auf den
			- Gleitsegmenten und den Schalen müssen in der Ausgangsposition eine Linie
			- bilden.
			- Geräteabnahmekennzeichnung
NW 65 (HCPS)	31530	II	- Reinigen der Pressschlinge
NW 80 (HCPS)	31520	II	- Visuelle Prüfung auf Beschädigung
NW100 (HCPS)	31510	II	- Einfetten der Pressschlinge mit silikonfreiem Öl
			- Überprüfen der Schraubenverbindungen und Schlingenverschuß
			- Kontrolle der Gleitsegmente auf Leichtgängigkeit . Markierungsstriche auf den
			- Gleitsegmenten und den Schalen müssen in der Ausgangsposition eine Linie
			- bilden.
			- Geräteabnahmekennzeichnung
Zubehör	Art.- Nr.	Pauschale	Wartungsumfang
Rohrentgrater RE1	30360	II	1.Überprüfen des Rohrentgraters
			- Elektrische Prüfung nach UVV gem. § 5 BGV A3 und DIN VDE 0701 / 0702
			- Sichtprüfung / mechanische Kontrolle / elektrische Sicherheit
			2. Elektromechanische Prüfung Rohrentgrater
			- Funktionsprüfung
			- Kontrolle des Fräserkopfes auf Verschleiß
			- mechanische Prüfung
			- Geräteabnahmekennzeichnung

Wartungspauschalen RVT:

Pauschale	Preis	Artikelnummer	Pauschale	Preis	Artikelnummer
Type I	15,00 €	10101W	Type III	45,00 €	10103W
Type II	30,00 €	10102W	Type IV	2,50 €	10104W
Type V	60,00 €	10105W			

Montageeinheiten: Reparaturen bei Novopress Artikelnummer SP025 17,00 € / 0,25 Std

zzgl. der zum Zeitpunkt der Lieferung gültigen Mehrwertsteuer

Wartungspauschalen sowie die Arbeitszeit und Montageeinheiten sind nicht Rabatffähig

Gültigkeit für das Jahr 2018